

# JIMCO FLO-K luftrenseanlegg til industrien

JIMCO A/S har gjennom mange år utviklet og produsert luftrenseanlegg spesielt til industrien. Anleggene fra JIMCO baserer seg på UV-C & Ozon Teknologi og som i prinsippet kan beskrives som fotolyseoksidasjon.

Dette består i at det foregår en kald forbrenningsprosess som ikke utskiller skadelige restprodukter.



FLO-K anlegg fremstilles og leveres til ulike oppgaver. Anlegget som vist her, er montert tilknyttet et fellesavkast fra steke- og røkeprosesser i forbindelse med fremstilling av ferdige middagsretter. Det er dimensjonert for å behandle en luftmengde på 33.000 m<sup>3</sup>/h.

FLO-K anlegget som vist på dette bildet er spesielt egnet for oppgaver som inneholder ammoniakk i avtrekksluften. Anlegget er en kombinasjon av en scrubber og en fotolyseoksidasjonsenhet, der scrubberen er utført med en automatisk pH regulering. Ammoniakk absorberes lett i vann som har lav pH-verdi.

Anleggstypen er velegnet til rensing av avkastluft fra kompostanlegg, kommunale renseanlegg, biogassanlegg etc.



En videreutvikling av våre produkter har gjort det mulig å fjerne lukt meget effektivt fra røkeovner. Erfaringer og analyser har vist at en reduksjon på omkring 95 % er oppnåelig. UV-C & Ozon teknologien er i denne forbindelse utvidet med en katalysator med formål å gi en etterpolering av røkgassene.



JIMCO industrianlegg er normalt utstyrt med styring basert på PLC-overvåking av alle digitale signaler. Som standard er det innebygget et modem for fjernovervåking. Styringstavlen inneholder diverse alarmsignaler samt tilkoblingskabel til FLO enheten.



JIMCO FLO-K anlegg kan opsjonalt leveres med automatisk CIP rengjøringsanlegg. CIP systemet styres fra PLC-overvåkingen slik at en fritt kan programmere rengjøringssekvensen. I samarbeide med leverandøren av rengjøringsmiddelet har en kommet frem til et miljøriktig produkt.

# JIMCO Luftreanseanlegg type FLO-K

JIMCO luftreanseanlegg type FLO-K anvendes til en lang rekke forskjellige formål, der hvor lufttemperaturen er forholdsvis lav. Anlegget baserer seg på en prosess kalt *fotoolyseoksidasjon*, som består i at den forurensede luften utsettes for en kombinasjon av UV-C lys og ozon. Forurensningen i luften blir dermed oksidert, det vil si kaldforbrent, og lukten og eventuelle andre organiske forurensninger reduseres til et minimum.

Typiske reduksjoner angitt i enhetene  $OU_E/m^3$  er i området 90 – 98%.

Reaksjonskammeret i et JIMCO FLO-K anlegg er fremstilt i syrefast rustfritt stål (316) og inneholder det antall JIMCO Fotozonlamper™ som er tilpasset den luftmengden som ønskes behandlet.

Det er et stort antall forskjellige oppgaver i diverse virksomheter som kan løses med JIMCO FLO-K anlegg, blant disse nevnes;

- Offentlige avløpsanlegg
- Korn og fôrproduksjon
- Farmasøytiske og kjemiske fabrikker
- Næringsmiddelbedrifter generelt
- Biogassanlegg
- Destruksjonsanlegg for dyr
- Etc.

Et JIMCO FLO-K anlegg kan leveres med en kombinert våtscrubberfunksjon der det er tale om, for eksempel, høyt innhold av ammoniakk som enkelt kan vaskes ut, uten å forurense luften. Denne funksjonen utføres oppstrøms UV-C reaksjonskammeret.



**JIMCO**

UV-C & OZONE

[www.jimco-group.com](http://www.jimco-group.com)